

手轮

铝制, 喷塑涂层, 用于线性执行器

规格

类型

- **A型**: 不带手柄
- **R型**: 带旋转手柄
- **RU型**: 带旋转折叠手柄

压铸铝

- 机加工轮毂
- 车削轮缘
- 粉末涂层
黑色, RAL 9005, 纹理饰面 **SW**

轮缘的同心度和轴向跳动公差 < 0.4

旋转手柄 GN 798.2 (参见页 578) / 折叠手柄 GN 798.3 (参见页 586) / 旋转圆柱手柄 GN 599.5

信息

手轮 GN 9234 可与线性传送装置搭配使用, 并根据其尺寸设计为圆盘或轮辐手轮。

施加的扭矩通过平行键传递, 手轮使用随附的平头螺钉轴向固定。在订购手轮时可选择不随附手柄、随附旋转手柄或随附旋转折叠手柄。

技术信息

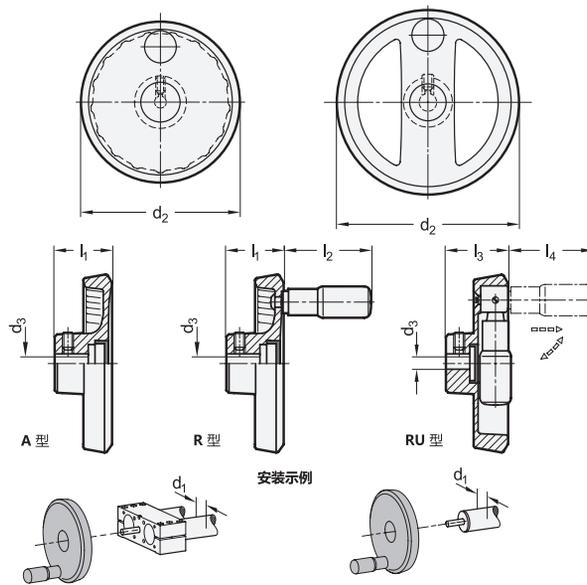
- DIN 6885 键槽 (参见页 A16)
- 十字孔 GN 110 (参见页 A17)
- ISO-基本公差 (参见页 A21)



reddot design award

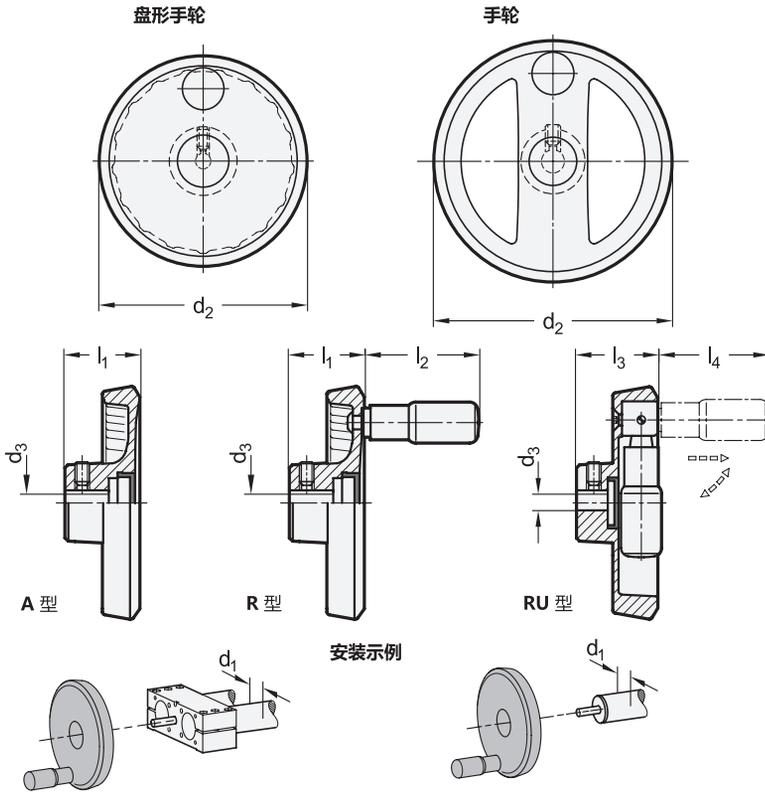
盘形手轮

手轮



GN 9234-A

说明	d ₁	d ₂ 盘形手轮	d ₂ 手轮	d ₃ H7 孔	l ₁ ≈	⚖
GN 9234-18-50-A-SW	18	50	-	6	26	66
GN 9234-18-80-A-SW	18	80	-	6	26	105
GN 9234-25-63-A-SW	25	63	-	8	27	80
GN 9234-25-100-A-SW	25	100	-	8	30	130
GN 9234-30-63-A-SW	30	63	-	8	27	104
GN 9234-30-100-A-SW	30	100	-	8	30	158
GN 9234-40-100-A-SW	40	100	-	12	30	155
GN 9234-40-125-A-SW	40	-	125	12	33.5	260
GN 9234-50-140-A-SW	50	-	140	12	36.5	351
GN 9234-60-160-A-SW	60	-	160	14	39.5	491



GN 9234-R

说明	d1	d2 盘形手轮	d2 手轮	d3 H7 孔	l1 ≈	l2 ≈	Ø 手柄 GN 599.5	Ø 手柄 GN 798.2	⚖
GN 9234-18-50-R-SW	18	50	-	6	26	20	13	-	77
GN 9234-18-80-R-SW	18	80	-	6	26	43.5	-	16	132
GN 9234-25-63-R-SW	25	63	-	8	27	20	13	-	85
GN 9234-25-100-R-SW	25	100	-	8	30	58	-	18	135
GN 9234-30-63-R-SW	30	63	-	8	27	20	13	-	115
GN 9234-30-100-R-SW	30	100	-	8	30	58	-	18	189
GN 9234-40-100-R-SW	40	100	-	12	30	58	-	18	205
GN 9234-40-125-R-SW	40	-	125	12	33.5	61.5	-	22	339
GN 9234-50-140-R-SW	50	-	140	12	36.5	76.5	-	24	437
GN 9234-60-160-R-SW	60	-	160	14	39.5	76.5	-	24	577

GN 9234-RU

说明	d1	d2 盘形手轮	d2 手轮	d3 H7 孔	l3 ≈	l4 ≈	Ø 手柄 GN 798.3	⚖
GN 9234-25-100-RU-SW	25	100	-	8	39	56.5	18	245
GN 9234-30-100-RU-SW	30	100	-	8	39	56.5	18	260
GN 9234-40-100-RU-SW	40	100	-	12	39	56.5	18	305
GN 9234-40-125-RU-SW	40	-	125	12	45	60.5	22	461
GN 9234-50-140-RU-SW	50	-	140	12	47	75.5	24	609
GN 9234-60-160-RU-SW	60	-	160	14	48	75.5	24	729

